

Реферат

АВТОМАТИЗИРОВАННОЕ РАБОЧЕЕ МЕСТО СТАРШЕГО МАСТЕРА СИЛЬВИНИТО-ОБОГАТИТЕЛЬНОЙ ФАБРИКИ ОАО «БЕЛАРУСЬКАЛИЙ»: дипломная работа / М.С. Болтуть. – Гомель: ГГТУ им. П.О. Сухого, 2020. – Дипломная работа: 149 страниц, 36 рисунков, 19 таблиц, 13 источников, 5 приложений.

Ключевые слова: Автоматизированное рабочее место, сальвинито-обогагительная фабрика, программный продукт, база данных, данные, приложение.

Объектом разработки является: информационная система в сфере технологических процессов по обогащению сальвинита.

Цель работы: разработка программного обеспечения для автоматизации учёта технологических процессов на сальвинито-обогагительной фабрике ОАО «Беларуськалий».

В процессе работы была изучена предметная область и деятельность сальвинито-обогагительной фабрики ОАО «Беларуськалий». В результате были выделены функции для автоматизации. Были выделены основные сущности и спроектирована и создана база данных. В ходе разработки применялись современные подходы к разработке приложения и использовались популярные технологии и инструменты. Реализована работа с сотрудниками и учёта их работы. Приложение полностью реализует поставленные перед разработчиком задачи.

Студент-дипломник подтверждает, что дипломная работа выполнена самостоятельно, приведенный в дипломной работе материал объективно отражает состояние разрабатываемого объекта, пояснительная записка проверена в системе антиплагиат на сайте <https://www.antiplagiat.ru>. Процент оригинальности составляет 77,61 процентов. Все заимствованные из литературных и других источников, теоретические и методологические положения и концепции сопровождаются ссылками на источники, указанные в «Списке использованных источников».